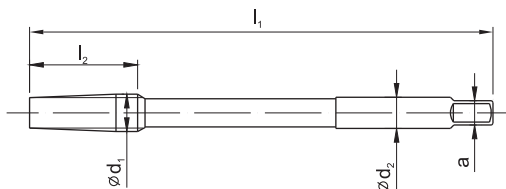


1

**Gwint metryczny drobnozwojny
ISO DIN-13**


HSS


NGMf

LH



LH

Rodzaj materiału obrabianego



Typ otworu



Rodzaj materiału

HSS HSS

Rodzaj powłoki

Nakrój

12P 12P

MF $\varnothing d_1$	P	l_1	l_2	$\varnothing d_2$	a		Norma		NGMf	
							Tol.	INDEX	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)
M4,5x0,5	0,50	100	10	3,2	2,5	4,0	0046	o	o	
M5x0,5	0,50	110	10	3,6	2,8	4,5	0051	o	o	
M5,5x0,5	0,50	110	10	4,5	3,6	5,0	0056	o	o	
M6x0,75	0,75	120	16	4,5	3,6	5,2	0062	o	o	
M7x0,75	0,75	120	16	5,6	4,5	6,2	0072	o	o	
M8x0,75	0,75	140	16	6,3	5,0	7,2	0082	o	o	
M8x1	1,00	140	20	6,3	5,0	7,0	0083	●	o	
M10x0,75	0,75	160	16	8,0	6,3	9,2	0102	o	o	
M10x1	1,00	160	20	8,0	6,3	9,0	0103	●	o	
M10x1,25	1,25	160	25	8,0	6,3	8,8	0104	●	o	
M12x1	1,00	180	20	9,0	7,1	11,0	0123	●	o	
M12x1,25	1,25	180	25	9,0	7,1	10,8	0124	●	o	
M12x1,5	1,50	180	30	9,0	7,1	10,5	0125	●	o	
M14x1	1,00	180	20	10,0	8,0	13,0	0143	o	o	
M14x1,25	1,25	180	25	10,0	8,0	12,8	0144	●	o	
M14x1,5	1,50	180	30	10,0	8,0	12,5	0145	●	o	
M15x1	1,00	180	20	12,5	10,0	14,0	0153	o	o	
M15x1,5	1,50	180	30	12,5	10,0	13,5	0155	o	o	
M16x1	1,00	200	20	12,5	10,0	15,0	0163	o	o	
M16x1,5	1,50	200	30	12,5	10,0	14,5	0165	●	o	
M17x1	1,00	200	20	14,0	11,2	16,0	0173	o	o	
M17x1,5	1,50	200	30	14,0	11,2	15,5	0175	o	o	
M18x1	1,00	200	20	14,0	11,2	17,0	0183	o	o	
M18x1,5	1,50	200	30	14,0	11,2	16,5	0185	o	o	
M18x2	2,00	200	40	14,0	11,2	16,0	0186	o	o	
M20x1	1,00	220	20	16,0	12,5	19,0	0203	o	o	
M20x1,5	1,50	220	30	16,0	12,5	18,5	0205	●	o	
M20x2	2,00	220	40	16,0	12,5	18,0	0206	o	o	
M22x1	1,00	220	20	18,0	14,0	21,0	0223	o	o	
M22x1,5	1,50	220	30	18,0	14,0	20,5	0225	o	o	
M22x2	2,00	220	40	18,0	14,0	20,0	0226	o	o	
M24x1	1,00	250	20	18,0	14,0	23,0	0243	o	o	

● Dostępne z magazynu

○ Na zapytanie

ISO	Vc (m/min)	
P	5-20	5-20
M	-	-
K	6-15	6-15
N	6-15	6-15
S	-	-

Przykład zamówienia

F1-151001-0083
Gwintownik M8x1-6H NGMf HSS

Gwint metryczny drobnozwojny ISO DIN-13								NGMf											
								LH											
Rodzaj materiału obrabianego								<table border="1"> <tr> <td>P</td><td>M</td><td>K</td> </tr> <tr> <td>N</td><td>S</td><td>H</td> </tr> </table>		P	M	K	N	S	H				
P	M	K																	
N	S	H																	
Typ otworu								<table border="1"> <tr> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>< 1,5d</td> <td>< 1,5d</td> </tr> </table>				< 1,5d	< 1,5d						
< 1,5d	< 1,5d																		
Rodzaj materiału								HSS											
Rodzaj powłoki																			
Nakrój								12P											
MF Ød ₁	P	l ₁	l ₂	Ød ₂	a		Norma		NGMf										
							Tol.	ISO2 (6H)	ISO2 (6H)										
							INDEX	F1-151001	F1-251001										
M24x1,5	1,50	250	30	18,0	14,0	22,5	0245	o	o										
M24x2	2,00	250	40	18,0	14,0	22,0	0246	o	o										
M25x1	1,00	250	20	20,0	16,0	24,0	0253	o	o										
M25x1,5	1,50	250	30	20,0	16,0	23,5	0255	o	o										
M25x2	2,00	250	40	20,0	16,0	23,0	0256	o	o										
M26x1,5	1,50	250	30	20,0	16,0	24,5	0265	o	o										
M27x1	1,00	250	20	20,0	16,0	26,0	0273	o	o										
M27x1,5	1,50	250	30	20,0	16,0	25,5	0275	o	o										
M27x2	2,00	250	40	20,0	16,0	25,0	0276	o	o										
M28x1	1,00	250	20	22,4	18,0	27,0	0283	o	o										
M28x1,5	1,50	250	30	22,4	18,0	26,5	0285	o	o										
M28x2	2,00	250	40	22,4	18,0	26,0	0286	o	o										
M30x1	1,00	280	20	22,4	18,0	29,0	0303	o	o										
M30x1,5	1,50	280	30	22,4	18,0	28,5	0305	o	o										
M30x2	2,00	280	40	22,4	18,0	28,0	0306	o	o										
M30x3	3,00	280	60	22,4	18,0	27,0	0307	o	o										
M32x1,5	1,50	280	30	25,0	20,0	30,5	0325	o	o										
M32x2	2,00	280	40	25,0	20,0	30,0	0326	o	o										
M33x1,5	1,50	280	30	25,0	20,0	31,5	0335	o	o										
M33x2	2,00	280	40	25,0	20,0	31,0	0336	o	o										
M33x3	3,00	280	60	25,0	20,0	30,0	0337	o	o										
M35x1,5	1,50	280	30	28,0	22,4	33,5	0355	o	o										
M36x1,5	1,50	280	30	28,0	22,4	34,5	0365	o	o										
M36x2	2,00	280	40	28,0	22,4	34,0	0366	o	o										
M36x3	3,00	280	60	28,0	22,4	33,0	0367	o	o										

ISO	Vc (m/min)			
P	5-20	5-20		
M	-	-		
K	6-15	6-15		
N	6-15	6-15		
S	-	-		