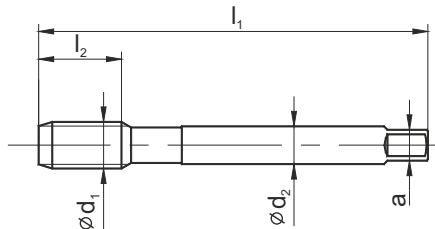


Gwint metryczny ISO DIN-13



HSSE

DIN
376

Rodzaj materiału obrabianego

Typ otworu

Rodzaj materiału

Rodzaj powłoki

Nakrój

B



< 3d

HSSE

B / 4-5P

M d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₂ R40	l ₃	d ₂	a		Norm				
									Tol.	ISO2 (6H)			
									INDEX	D2-111101			
M3	0,50	56	11	-	-	2,2	1,8	2,50	0030	●			
M4	0,70	63	12	-	-	2,8	2,1	3,30	0040	●			
M5	0,80	70	14	-	-	3,5	2,7	4,20	0050	●			
M6	1,00	80	18	-	-	4,5	3,4	5,00	0060	●			
M8	1,25	90	20	-	-	6,0	4,9	6,80	0080	●			
M10	1,50	100	20	-	-	7,0	5,5	8,50	0100	●			
M12	1,75	110	24	-	-	9,0	7,0	10,20	0120	●			
M14	2,00	110	25	-	-	11,0	9,0	12,00	0140	●			
M16	2,00	110	32	-	-	12,0	9,0	14,00	0160	●			
M18	2,50	125	32	-	-	14,0	11,0	15,50	0180	●			
M20	2,50	140	32	-	-	16,0	12,0	17,50	0200	●			
M22	2,50	140	32	-	-	18,0	14,5	19,50	0220	●			
M24	3,00	160	38	-	-	18,0	14,5	21,00	0240	●			
M27	3,00	160	38	-	-	20,0	16,0	24,00	0270	●			
M30	3,50	180	40	-	-	22,0	18,0	26,50	0300	●			
M33	3,50	180	45	-	-	25,0	20,0	29,50	0330	●			
M36	4,00	200	50	-	-	28,0	22,0	32,00	0360	●			
M39	4,00	200	55	-	-	32,0	24,0	35,00	0390	●			
M42	4,50	200	60	-	-	32,0	24,0	37,50	0420	●			
M45	4,50	220	60	-	-	36,0	29,0	40,50	0450	●			
M48	5,00	250	65	-	-	36,0	29,0	43,00	0480	●			
M52	5,00	250	65	-	-	40,0	32,0	47,00	0520	●			

ISO	Vc (m/min)
P	5-20
M	-
K	5-15
N	5-25
S	-

Przykład zamówienia

D2-221101-0120
Gwintownik 800 M12-6H DIN-376 C LH HSSE

● Dostępne z magazynu

○ Na zapytanie