

Gwint metryczny ISO DIN-13									MASTER TAP				
									C-R45-HL				
Rodzaj materiału obrabianego													
Typ otworu									< 2.5d				
Rodzaj materiału									HSSE-PM				
Rodzaj powłoki									HL				
Nakrój									C / 2-3P				
									Norma DIN-371				
M_{d_1}	P	l_1	l_2	l_3	d_2	a		Tol.	ISO1(4H)				
									INDEX			C4-528M02	
M1	0,25	40	6	13	2,5	2,1	0,75	0010	●				
M1,1	0,25	40	6	13	2,5	2,1	0,85	0011	●				
M1,2	0,25	40	6	13	2,5	2,1	0,95	0012	●				
M1,4	0,30	40	8	13	2,5	2,1	1,10	0014	●				
									Norma DIN-371				
M_{d_1}	P	l_1	l_2	l_3	d_2	a		Tol.	ISO2 (6H)				
									INDEX			C4-528M01	
M1,6	0,35	40	8	13	2,5	2,1	1,25	0016	●				
M1,7	0,35	40	8	13	2,5	2,1	1,35	0017	●				
M1,8	0,35	40	8	13	2,5	2,1	1,45	0018	●				
M2	0,40	45	10	13	2,8	2,1	1,60	0020	●				
M2,2	0,45	45	10	13	2,8	2,1	1,75	0022	●				
M2,3	0,40	45	10	13	2,8	2,1	1,90	0023	●				
M2,5	0,45	50	9	14	2,8	2,1	2,05	0025	●				
M2,6	0,45	50	9	14	2,8	2,1	2,15	0026	●				
									Norma DIN-371				
M_{d_1}	P	l_1	l_2	l_3	d_2	a		Tol.	6HX				
									INDEX			C4-528M01	
M3	0,50	56	5	18	3,5	2,7	2,50	0030	●				
M3,5	0,60	56	6	20	4,0	3,0	2,90	0035	●				
M4	0,70	63	7	21	4,5	3,4	3,30	0040	●				
M4,5	0,75	70	7,5	25	6,0	4,9	3,80	0045	●				
M5	0,80	70	8	25	6,0	4,9	4,20	0050	●				
M6	1,00	80	10	30	6,0	4,9	5,00	0060	●				
M7	1,00	80	10	30	7,0	5,5	6,00	0070	○				
M8	1,25	90	13	35	8,0	6,2	6,80	0080	●				
M9	1,25	90	13	35	9,0	7,0	7,80	0090	○				
M10	1,50	100	15	39	10,0	8,0	8,50	0100	●				

- Dostępne z magazynu
- Na zapytanie

ISO	
P	5-40
M	5-15
K	10-30
N	10-30
S	1-8

Przykład zamówienia

 C4-118M01-0100
 MasterTAP M10-6HX DIN-371 B HSSE-PM HL