



Cechy - korzyści

- » otwarte profile korpusów poprawiają jakość obrabianej powierzchni - możliwość stosowania większych posuwów, zmniejszenie oporów skrawania, lepsze odprowadzenie wiórów
- » wysokiej jakości węgiel spiekany zwiększa trwałość oraz żywotność - większa wydajność narzędzia
- » precyzyjny szlif węglika spiekane pozwala uzyskać wysoką gładkość płytki HM (niska chropowatość) - wpływa to na wzrost żywotności narzędzia oraz świadczy o wysokiej jakości zastosowanego węglika spiekane
- » łatwy i przejrzysty sposób pakowania - możliwość ekspozycji narzędzi w gablotach i na regałach

Zastosowanie

- » frezowanie, rowkowanie, zaokrąglanie płaszczyzn z drewna litego miękkiego i twardego oraz materiałów drewnopochodnych (płyta wiórowa, mdf, hdf, osb, etc.)
- » wykorzystywane przy produkcji mebli, drzwi i schodów, gdzie nie ma możliwości wykonania elementów za pomocą standardowych operacji frezowania
- » stosowane na frezarkach górnoprzecionowych oraz w centrach obróbkowych CNC
- » mocowanie frezów w koszykach: możliwość stosowania tulei redukcyjnych części chwytowej freza, mocować min. 2/3 wysokości części chwytowej freza w uchwycie frezarki

Katalog			Index	H [mm] Wysokość płytki freza	Ø D [mm] Średnica robocza	Ø d [mm] Średnica trzpienia	R Promień profilu	J.m.
●			FT904-0606-0001	6,4	6,4	6	R=2,4	szt.
●			FT904-0608-0001	6,4	6,4	8	R=2,4	szt.
●			FT904-0708-0001	8	8	8	R=2,8	szt.
●			FT904-1208-0001	10	12,7	8	R=6,4	szt.
●			FT904-1508-0001	11	15,9	8	R=8	szt.
●			FT904-1908-0001	11,8	19,05	8	R=11,8	szt.
●			FT904-1912-0001	11,8	19,05	12	R=11,8	szt.

Katalog: ● - produkty katalogowe