

1

Gwint metryczny ISO DIN-13								KOMBI								
 								D-R30								
								Rodzaj materiału obrabianego								<input type="checkbox"/> P <input type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> K <input type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> S <input type="checkbox"/> H
Typ otworu								 < 1,5d								
Rodzaj materiału								HSS								
Rodzaj powłoki								-								
Nakrój								D/4P								
M Ød ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	Ød ₂	a		Norma								
								KOMBI								
								Tol. ISO2 (6H)								
								INDEX		G1-051001						
M 3	0,50	56	11	16	3	2,4	2,5	0030	●							
M 4	0,70	63	14	18	4	3,0	3,3	0040	●							
M 5	0,80	71	18	20	5	3,8	4,2	0050	●							
M 6	1,00	80	22	22	6	4,9	5,0	0060	●							
M 8	1,25	95	25	26	8	6,2	6,8	0080	●							
M 10	1,50	106	31	30	10	8,0	8,5	0100	●							
M 12	1,75	115	35	32	12	9,0	10,2	0120	●							
								ISO		Vc (m/min)						
								P		5-15						
								M		-						
								K		-						
								N		6-15						
								S		-						