
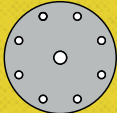
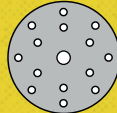


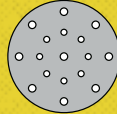

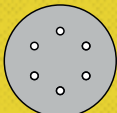
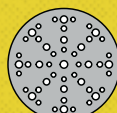




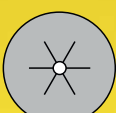
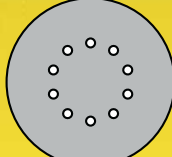
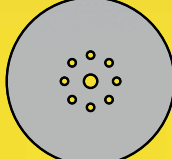


Krażki ściernie

Wskazówki dot. zastosowania

Forma i układ otworów dla krążków ściernych

Klingspor oferuje wiele wyrobów z otworami odpylającymi. Forma i układ otworów zależy od typu stosowanej przez Państwa szlifierki. Tabela obok przedstawia najczęściej używane typy maszyn oraz stosowane do nich układy otworów. Na kolejnych stronach w tabelach znajdują Państwo informacje o oferowanych formach i układach otworów.

	GLS 4 Ø 115 mm 8 otworów odpylających Ø 10 mm na obwodzie Ø 65 mm		GLS 1 Ø 150 mm 8 otworów odpylających Ø 10 mm na obwodzie Ø 120 mm + 1 otwór środkowy Ø 17 mm		GLS 47 Ø 150 mm 8 otworów odpylających Ø 9 mm na obwodzie Ø 120 mm, 6 otworów odpylających Ø 9 mm na obwodzie Ø 80 mm + 1 otwór środkowy Ø 17 mm
	GLS 5 Ø 125 mm 8 otworów odpylających Ø 10 mm na obwodzie Ø 65 mm		GLS 2 Ø 150 mm 8 otworów odpylających Ø 10 mm na obwodzie Ø 65 mm		GLS 51 Ø 150 mm 8 otworów odpylających Ø 10 mm na obwodzie Ø 120 mm, 8 otworów odpylających Ø 8 mm na obwodzie Ø 65 mm + 1 otwór środkowy Ø 10 mm
	GLS 27 Ø 125 mm 8 otworów odpylających Ø 10 mm na obwodzie Ø 90 mm + 1 otwór środkowy Ø 10 mm		GLS 3 Ø 150 mm 6 otworów odpylających Ø 10 mm na obwodzie Ø 80 mm		GLS 74 Ø 150 mm 8 otworów odpylających Ø 9,5 mm na obwodzie Ø 119 mm, 16 otworów odpylających Ø 6 mm na obwodzie Ø 119 mm, 8 otworów odpylających Ø 7 mm na obwodzie Ø 95 mm, 8 otworów odpylających Ø 8,5 mm na obwodzie Ø 65 mm, 8 otworów odpylających Ø 6 mm na obwodzie Ø 39 mm + 1 otwór środkowy Ø 10 mm
	Kształt 0 bez otworu różne wymiary		GLS 15 trójkąt Ø 96 mm 6 otworów odpylających Ø 8 mm na obwodzie Ø 52 mm		
	Kształt 10 otwór okrągły różne wymiary		GLS 24 98 × 148 mm 7 otworów odpylających Ø 10 mm		
	Kształt 30 otwór promienisty różne wymiary				GLS 52 Ø 225 mm 10 otworów odpylających Ø 12 mm na obwodzie Ø 105 mm
					GLS 38 Ø 225 mm 8 otworów odpylających Ø 10 mm na obwodzie Ø 70 mm + 1 otwór środkowy Ø 18 mm

Inne układy otworów na zamówienie!

Minimalna wielkość zamówienia dla wyrobów na zamówienie

Typ	Ø [mm]	Minimalna wielkość zamówienia
AN 400	do 50 mm	5.000 szt.
CS 310 X,	do 90 mm	2.500 szt.
CS 321 X	do 125 mm	1.000 szt.
CS 411 XK	do 200 mm	500 szt.
FP 73 WK	do 400 mm	200 szt.
PS 11 C,	do 600 mm	100 szt.
PS 19 EK	ponad 600 mm	25 szt.
PS 21 FK,		
PS 22 F ACT		
PS 22 K,		
PS 33 BK/CK,		
PS 61 FK		
PS 73 BWK/CWK		

Maks. średnica tarczy

Ø 670 mm	Ø 770 mm	Ø 1.100 mm
PS 21 FK	PS 61 FK	PS 11 C
PS 22 K		PS 19 EK
		PS 33 BK/CK
		FP 73 WK
		PS 73 BWK/CWK
		AN 400
		CS 411 XK
		CS 310 X
		CS 321 X

Szlifierki mimośrodowe i z tarczą trójkątną

Producent	Typ	Średnica w mm	Forma i kład otworów
AEG powertools	Delta DSE 260	105 × 105 × 105	GLS 17
	FS 2 D	98 × 148	GLS 24
	EX 400, EXE 400, EX 450, EXE 460-125, EX 125 E, EX 125 ES	125	GLS 5
	EXE 450	125 możliwość przezbrojenia	GLS 5
	EXE 450	150	GLS 2 (7)
	EXE 460 - 150, ROS 150 E, EX 150 E	150	GLS 3
	EX/E 450	150	GLS 7
Atlas Copco	LST 21 R350, LST 22 R350, LST 22 R325, LST 20 R350	90	GLS 41
	VS 11 D	98 × 148	GLS 24
	LST 30 H90-11	115	bez otworów
	LST 20 R525, LST 20 R550	125	bez otworów
	LST 21 R525, LST 21 R550, LST 22 R525, LST 22 R550	125	GLS 5
	TXE 150	125 możliwość przezbrojenia	GLS 5
	LST 20 R625, LST 20 R650, LST 30 H090-15, LST 30 S090-15	150	bez otworów
	ROS 150 E, LST 21 R625, LST 21 R650, LST 22 R625, LST 22 R650, LST31 H90-15, LST31 S90-15, LST32 H090-15, LST32 S090-15, LST 22 R625-9, G2438-6.5N Pro, G2438-6.5I Pro, G2438-6.3I Pro, G2438-6.10I Pro, G2438-6.5C Pro, G2438-6.3N Pro, G2438-6.3C Pro, G2438-6.10N Pro, G2438-6.10C Pro, G2438-10Velc- ro6 Pro, LST 22 R650-9	150	GLS 3
	TXE 150	150	GLS 7
		VP510	96 × 96 × 96
Black & Decker	KA 510	94 × 94 × 94	GLS 15
	KA 165 GT (mouse)		GLS 25
	KA 230 E		GLS 34
	BD190, BD190 E, BD190S, BD190D, XTA90EK, KS 191 EK, KA 198, KA 190, KA 190 E, KA 190 S, KA 198GT, KA220, KA220G, KA191EK	125	GLS 5
Bosch	Delta GDA 280 E, Delta PDA 100, PDA 10-92, Delta PDA 120 E, Delta PDA 240 E, PDA 180, PDA 180 E	96 × 96 × 96	GLS 15
	PEX 11 A, PEX 115, PEX 11 AE	115	GLS 4
	PEX 300 A/AE, GEX 125-150 AVE Pro- fessional, PEX 400 AE, PEX 12 A , PEX 12 AE, PEX 125 A-1, PEX 125 AE, PEX 270 A/AE, GEX 125 A, GEX 125 AC, GEX 125-1 AE, PEX 220 A	125	GLS 5
	PEX 15 AE, GEX 150 AE, GEX 150 AC/E, GEX 150 Turbo, PEX 420 AE	150	GLS 3
	ES 55 E, DW423, D26453	125	GLS 5
	ES 56 E, ES 56 EK, DW443, D 26410	150	GLS 3
DeWalt	DE-G 200 E	94 × 94 × 94	GLS 15
	EX 115	115	GLS 4
Einhell	EX-G 125 E, BES 125, EX-G 125, BT-RS 420 E, BES 125 E, BR5 380 E	125	GLS 5
	LL 107 VEA	115	bez otworów
	MSf 636-1, M 10000-5, XS 712	125	GLS 5
Fein	MSf 636-1	150	GLS 26
	MSf 649-2 a/b, M 10000-6	150	GLS 2 (7)
	ROT 14-200 E	150	GLS 2
	X 1107 VE	150	GLS 3
	ROT 14-200 E	200	GLS 9
Felisatti	TP 521/AS, TP 521/E, TP 522 AS/CE, RGF 150/600 E	150	GLS 3

Producent	Typ	Średnica w mm	Forma i kład otworów
Festool	RO 90 DX FEQ-Plus	90	GLS 41
	DS 400, DTS 400	98 × 148	GLS 24
	DX 93	94 × 94 × 94	GLS 16
	ES 125, ES 125 E, ES 125 E-PLUS, ES 125 PLUS	125	GLS 5
	ES 125 EQ-Plus; ES 125 EQ, ES 125 Q-Plus, ES 125 Q, ETS 125, LEX 2 125/3, LEX 1 125/7, LEX 3 125/3, LEX 3 125/5	125	GLS 27
	RO 125 FEQ-Plus	125	GLS 27
	ET 2 E	150	GLS 2
	ET 2 E - Plus, RO 150, RO 150 E, RO 2 E-Plus, LEX 3 150/3 , LEX 150, ETS 150/3, ETS 150/5, WTS 150/7 E, WTS 150/7 E-Plus, ETS 150/5 EQ, ETS 150/5 EQ-E, ETS 150/5 EQ-Plus	150	GLS 1
	Multi-Jetstream (8+8+1)	150	GLS 51
	LHS 225 EQ-Plus	225	GLS 38
Flex	OD 100-2, ODE 100-2	98 × 148	GLS 24
	XS 712, XS 713	125	GLS 5
	X 1107 VE, XS 1107 VE	150	GLS 3
	ORE 125-2	125	GLS 27
Hilti	GE 5, GE 5 R, GSE 5 R, WST 700VV, WST 700 VV Plus	225	GLS 52
	WST 700 VV Plus	285	GLS 60
Hitachi	WFE 150, WFE 380, WFE 450 E	150	GLS 3
	FSV 13 Y, TSV 13 Y, SV 13 YA	125	GLS 5
HOLZ HER	SAY 150 A	150	GLS 3
	2445	150	GLS 7 (1)
Kress	CDS 6425, CDS 6420, CDS 6422 E	105	GLS 17
	CPS 6115-1, 6115 E	115	GLS 4
	CPS 6125-1, CPS 6125 E, CPS 6125 E SET, HEX 1385 E, HEX 6385 E, 300 EXE	125	GLS 5
	900 MPS, 900 HEX /2	150	GLS 3
Mafell	UT 150 E, UX 150 E	150	GLS 1, 3, 47
Makita	BO 4561, BO 4565	96 × 96 × 96	GLS 15
	BO 5000, BO 5010, BO 5041, BO 5031 K, BO 5021, BO 5021 K, BO 5041 K	125	GLS 5
	BO 6030, BO 6040 J	150	GLS 1
Metabo	DS E 130, DS E 170, DS E 180	96 × 96 × 96	GLS 15
	DSE 300, DSE 300 Intec, DSE 280 INTEC	94 × 94 × 94	GLS 15
	SXE 400	80	GLS 13
	SX E 125, FSX 200 INTEC, SXE 425 TURBOTEC, SX E 425, SXE 325 INTEC	125	GLS 5
	SX E 425 XL, SX E 450 Duo, SXE 450 TURBOTEC,	150	GLS 3
Milwaukee	PDS 13, FS 2 D	98 × 148	GLS 24
	PRS 125 E	125	GLS 5
Peugeot	ROS 150 E	150	GLS 3
	PAE 115	115	GLS 4
	PRX 150 E	150	GLS 3
Pro Tool	ESP 150 E	150	GLS 3
Ryobi	ERO 2412V, CRO 180M, ROS 300 A, CRO 180 MHG	125	GLS 5
	7110 AA, 7115 AA	96 × 96 × 96	GLS 15
SKIL	7415	115	GLS 4
	7400, 7425, 7430, 7435, 7440 AA, 7460 AA, 7470 MA	125	GLS 5
Stayer	RO 150 E, LRT 150	150	GLS 3
Wegoma	LRE 84 H, RTE84H	125	GLS 5
	RX 91 C, RT188N, RTE46L, RTE146L	150	GLS 3

Jeżeli nie znajdują Państwo tutaj maszyny przez siebie stosowanej, proszę się zwrócić do nas. Chętnie pomożemy. Jeżeli potrzebny Państwu wyrób nie znajduje się w ciągłej sprzedaży, chętnie go wyprodukujemy, pod warunkiem dotrzymania minimalnej wielkości zamówienia.