KLINGSPOR

Tarcze do cięcia Kronenflex

Wskazówki dot. zastosowania

Bezpieczne stosowanie narzędzi szlifierskich Kronenflex
Stosując tarcze do cięcia Kronenflex należy przestrzegać przepisów BHP. Na wszystkich tarczach umieszczono odpowiednie piktogramy, dotyczące bezpieczeństwa pracy

Stosować środki ochrony wzroku

Stosować środki ochrony słuchu

Przestrzegać zaleceń bezpieczeństwa

Stosować maskę przeciwpyłową

Stosować rękawice ochronne

Niedopuszczalne do szlifowania na mokro

Niedopuszczalne do szlifowania bocznego

Niedopuszczalne do szlifowania maszynami ręcznymi oraz stosowania z przecinarkami z prowadzeniem ręcznym

Tarcze do cięcia Kronenflex charakteryzują się szerokim zakresem zastosowania. W naszej ofercie znajdą Państwo tarcze do cięcia stali, stali szlachetnej, wszystkich istotnych metali nieżelaznych, różnych rodzajów żeliwa, kamieni naturalnych i sztucznych czy też asfaltu. Parametry tarcz, dopasowane precyzyjnie do każdego rodzaju zastosowania, gwarantują wysoką jakość cięcia.
Do przecinarek z napędem spalinowym, z ręcznym prowadzeniem KLINGSPOR oferuje tarcze do cięcia w klasie jakości Supra i Special o średnicy 300, 350 i 400 mm. Oprócz tarcz standardowych do cięcia stali i żeliwa produkowane są również specjalne tarcze do cięcia szyn kolejowych, nawierzchni asfaltowych, kamienia naturalnego i sztucznego oraz rur ciągliwych.
Przedmioty o dużych przekrojach oraz dużej masie można ekonomicznie ciąć maszynami stacjonarnymi. Tarcze do cięcia Kronenflex w klasie jakości Supra do użytku na maszynach stacjonarnych spełniają ekstremalne wymagania, dotyczące wydajności i okresu trwałości. Nasi technicy zawsze służą Państwu pomocą jako kompetentni partnerzy przy rozwiązywaniu problemów.

Nazwa	Typ	Strona	Zastosowanie																																			
			metal uniwersalnie	stal	stale konstrukcyjne zwykłe	stale konstr. o wys. wytrzym.	stal narzędziowa	blachy stal., profile cienkośc.	stal szlachetna	stale szlachetne niestopowe	stale szlachetne wysokostopowe	blachy ze st. szlach., profile cienkośc.	budowa zbiorników	rury ciągliwe	szyny kolejowe	przemysł nukelarny	żeliwo szare	żeliwo sferoidalne	staliwo	żeliwo ciągliwe	aluminium	brąz	miedź	mosiądz	inne metale nieżelazne	asfalt	beton	beton zbrojony	pumeks	dachówki	gazobeton	granit	płytki ceramiczne	piaskowiec wapienny	ceramika	klinkier	szamot	kamień	rury ceramiczne	beton płukany
Do cięcia maszynami ręcznymi, zastosowanie na szlifierkach kątowych	A 24 Extra	129	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					○	○	○	○				○	○															
	C 24 Extra	129																									○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	○	○
	A 24 R Supra	130		●	●	○	●	●	○	○	○	○	○				○	○	○	○				○	○															
	A 24 N Supra Inox	130							●	●	●	●	●								○	○	○		○															
	A 24 S Supra	131		○	○	○		○									○	○	●	●		○		●																
	A 36 R Supra Inox	131							●	○	●	●												○																
	A 46 N Supra	131																			●	○	●		○															
	A 60 R Supra	132		●					○																															
	C 24 R Supra	132															○	○	○								○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	○	○
	A 24 R/36 Special Inox	133							○	○	○	○	○			●																								
	A 24 TZ Special Inox	133		○	○	○	○	○	●	●	●	●																												
	A 36 TZ Special Inox	133		○	○	○	○	●	●	○	●	●																												
	A 46 TZ Special Inox	134		○	○	○		●	●	○	○	●	●									○		○	○															
	A 60 TZ Special Inox	135		○	○	○		●	●	○	○	●	●									○		○	○															
	A 24 R Tarcza do dęcla mala	135		●	●	○	●	●	○	○	○	○						○	○					○																
Do cięcia maszynami ręcznymi, zastosowanie na przecinarkach z napędem spalinowym	A 24 Extra	136	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				○	○	○	○				○	○															
	C 24 Extra	136																									○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	●	○	○
	A 24 R Special	136		●	●	○	●	●	○	○	○	○	○					○	○					○	○															
	A 24 SW Special	137													●																									
	A 24 SX Special	137													●																									
	A 24 SZ Special	137													●																									
	C 24 RA Special	138																								●	○	○				○					○	○	○	○
	C 24 RT Special	138																									○	○				○					○	●		
	C 24 RT/34 Special	138												●																										
Do cięcia na maszynach stacjonarnych, zastosowanie na maszynach stacjonarnych	A 24 R Supra	139		●	●	○	●	●	○	○	○	○	○						○					○																
	A 24 N Supra Inox	139					○	●	●	●	●	●	●				○	○	○	○	○	○	○		○															
	C 24 R Supra	140															○			○							○	○				○					○	●		
	A 30 N Special*	140		●	○	○	○	○	○	○	○	○					○	○	○	○	○	○	○	○	○															

* = cięcie na maszynach stacjonarnych/zastosowanie na maszynach stołowych ● = główne obszary zastosowań ○ = możliwe obszary zastosowań