



Cechy - korzyści

- » jednym narzędziem można frezować różne szerokości materiału - poprzez dodawanie przekładek dystansowych między frezami
- » frezy z lutowaną płytką z gatunkowego węgla spiekane
- » wykonane połączenie cechuje się bardzo dużą wytrzymałością oraz sztywnością

Zastosowanie

- » wykonywanie złączy wieloklinowych na czołach elementów łączonych na długości ze stykiem liniowym na wąskiej płaszczyźnie z możliwością regulacji szerokości złącza
- » frezowanie połączeń wieloklinowych w poprzek włókien słoje drewna - połączenia stosowane w konstrukcjach drewnianych
- » obróbka drewna twardego litego oraz materiałów drewnopochodnych
- » stosowane na frezarkach dolnowrzecionowych, formatyzerko-czopiarkach jedno i dwustronnych z posuwem mechanicznym

Katalog	Index	Ø D [mm] Średnica freza	Ø d [mm] Średnica otworu	B [mm] Wysokość freza	Z Ilość zębów	k Liczba klinów w złączu	J.m.
●	CL240-0140-0001	0140	40	20-70	3	2-9	szt.
●	CL240-0140-0002	0140	40	35-100	3	5-15	szt.

Katalog: ● - produkty katalogowe

Do pobrania

[TechInfo_CL_LJ_pol.pdf](#)

